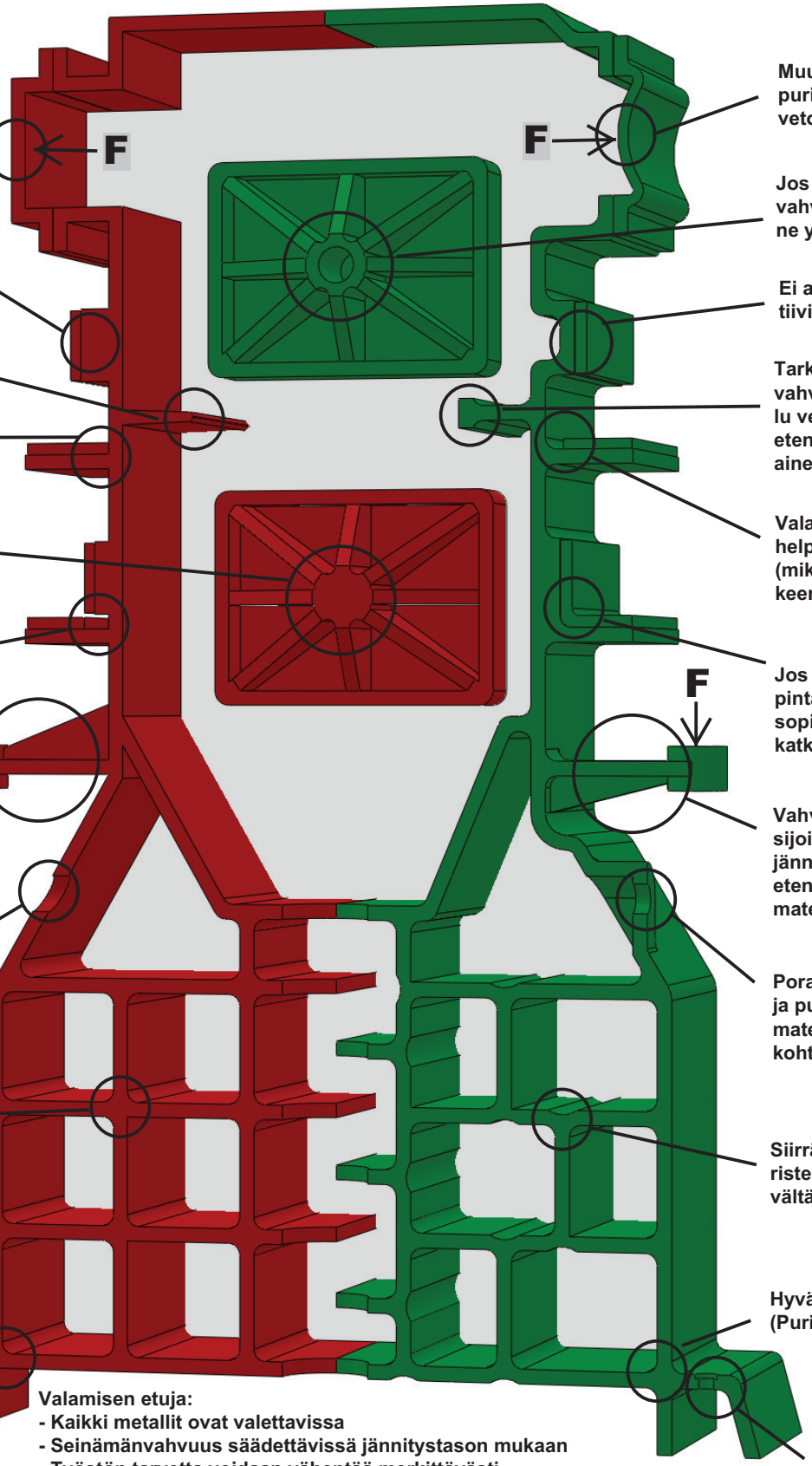
# PEIRON

## Teknisesti ja taloudellisesti oikea valukonstruktio




Vetojännitys ei sovellu aineille, joilla on vetomurto-lujuutta korkeampi puristuslujuus

Tarpeeton ainekeskittymä, imuhuokoisuusvaara

Epäedullinen muoto hauraille aineille. Ei ongelma teräksillä (vetojännityksiä vahvistusrivan päässä)

Vaikea koneistaa, jos katkaisu-ura puuttuu

Useiden vahvistusripojen risteys synnyttää haitallisen ainekeskittymän

Katkaisu-urat molempien pintojen työstöä varten, valuteknisesti mahdotonta

Epäedullinen vahvistus-rivan sijoitus aineille, joilla on vetolujuutta suurempi puristuslujuus

Poraus vinoon pintaan, työkalun lipeämisvaara

Risteävät seinämät tai rivat aiheuttavat ainekeskittymän. Imuhuokoisuus- ja kuumarepeämäriski

Epäedullinen jännitysjakauma - Taivutusjännitys

Kallis koneistus. Ainekeskittymä. Imuhuokoisuusriski.

Muutettu muoto antaa puristusjännityksen vetorasituksen sijaan

Jos solmukohtaan tulee vahvisturipoja, voidaan ne yhdistää rengasrivalla

Ei ainekeskittymää -> tiivis valu

Tarkoituksenmukainen vahvistusrivan muotoi-lu vetojännityksille etenkin hauraillla aineilla

Vala katkaisu-ura ja helpota koneistusta (mikäli onnistuu ilman keernaa)

Jos kaksi viereistä pintaa koneistetaan, on sopivinta koneistaa katkaisu-ura

Vahvistusripa tulee sijoittaa puristus-jännityksen puolelle etenkin hauraillla materiaaleilla

Pora pysyy paikallaan ja puhkaisee materiaalin kohtisuoraan

Siirrä vahvistusripojen risteykset eri kohtiin ja vältä ainekeskittymiä

Hyvä jännitysjakauma (Puristusjännitys)

Helppo koneistus. Materiaalia säästyy

**Valamisen etuja:**
- Kaikki metallit ovat valettavissa
- Seinämänvahvuus säädettävissä jännitystason mukaan
- Työstön tarvetta voidaan vähentää merkittävästi
- Muotoilun helppous

LYHIN TIE SULASTA TUOTTEEKSI

**WWW.PEIRON.COM**